



DIFUSORES
SOLUÇÕES &
TECNOLOGIA



MEGEN



MEGEN

Excelência em
extração por
difusão.

Fundada em 2016, a **MEGEN** está sediada em Sertãozinho - São Paulo, no principal polo industrial sucro-energético brasileiro e dos mais importantes do mundo.

Um dos principais objetivos da **MEGEN** é fornecer suporte técnico personalizado no auxílio e orientação dos usuários de difusores visando maximizarem o rendimento operacional global dos seus equipamentos através da otimização da operação e manutenção, introdução de melhorias de projeto com soluções inteligentes e inovadoras, e fornecimento de equipamentos, componentes e peças de reposição.

Tem por missão oferecer serviços especializados e produtos de alta qualidade para sistemas de extração de sacarose por difusão, proporcionando o mais alto nível de valor agregado aos negócios de seus clientes, com a visão de ser reconhecida como a Empresa Nº 1 em serviços e manutenção em difusores no Brasil, pela excelência na qualidade de seus serviços, produtos e relacionamento, valorizando a satisfação dos seus clientes e o respeito às pessoas e meio ambiente.

DIFUSORES
SOLUÇÕES & TECNOLOGIA

MEGEN



KNOW-HOW

Experiência,
profissionalismo
e talento no
que faz.

A **MEGEN** conta com uma equipe de engenheiros e técnicos com extensa experiência em projetos, desenhos, fabricação, instalação, operação e manutenção de difusores para extração de sacarose de cana de açúcar.

Com foco no atendimento personalizado e de acordo com as peculiaridades de cada unidade, atua de forma específica ou global, participando ativamente no processo produtivo e de serviços, com qualificações técnicas, escolhas de tecnologias, ingresso de adaptações inovadoras de desenvolvimento próprio, objetivando a prevenção de problemas futuros ou correção definitiva de problemas existentes, contribuindo com



seus clientes no direcionamento e priorização dos investimentos de recursos e na redução dos custos operacionais.



VANTAGENS



MAXIMIZANDO A PERFORMANCE DO SISTEMA.

Com sua vasta experiência, talento e capacidade de inovação, a MEGEN está preparada para auxiliar os usuários de difusores a alcançarem o máximo das vantagens que seus equipamentos oferecem, desde a entrada da matéria prima até a saída de bagaço para a caldeira.

Regulagem e ajuste adequados de componentes, acompanhamento constante de operação, manutenções preditivas e preventivas pontuais e introdução de melhorias constantes de projeto são fundamentais para atingir as seguintes **vantagens**:

✓ **Maior extração**

Uma das principais vantagens do difusor é a alta extração de sacarose, que pode alcançar índices iguais e até superiores à 98%;

✓ **Baixa manutenção**

Outra grande vantagem do difusor é o reduzido custo de operação e manutenção, que em média corresponde entre 6% e 10% do custo médio requerido por um terno de secagem de bagaço;

✓ **Minimas paradas forçadas**

O difusor é um equipamento de altíssima confiabilidade, principalmente por possuir poucas partes móveis e poucos componentes com desgaste acentuado durante a safra, o que permite obter alta continuidade de operação. Paradas forçadas ocasionadas por falhas nos difusores devem ser mínimas ou praticamente inexistentes, sendo que resultados típicos de continuidade operacional variam entre 98% e 100%;

✓ **Flexibilidade de operação**

Os difusores possuem alta flexibilidade para operar com variação da qualidade e quantidade de matéria prima, com faixa de operação entre 30 e 100% de sua capacidade mantendo desempenho

constante, apenas com ajustes em seus componentes e parâmetros operacionais;

✓ **Limpeza e controle**

Áreas de operação e trabalho limpas e seguras, e controle constante de temperatura e pH, contribuem com baixos índices de infecções, sendo essas outras características que devem ser observadas;

✓ **Treinamento e capacitação**

Os difusores são muito fáceis de serem operados, entretanto é necessário que seus operadores estejam bem treinados e capacitados, pois são eles que principalmente fazem a diferença na obtenção do máximo de vantagens oferecidas pelos difusores.



SOLUÇÕES COMPLETAS



A **MEGEN** está preparada para atender todas as necessidades inerentes à sistemas de extração por difusão de seus clientes, desde a engenharia conceitual, básica e de detalhamento, serviços de assessoria e assistência técnica, manutenção completa até o fornecimento de equipamentos, componentes e peças de reposição comerciais ou sob projeto, com rigoroso acompanhamento de fabricação e controle de qualidade, para usinas e destilarias que possuem difusores já instalados, independente de marca ou modelo.

✓ **Projetos**

- Assessoria, consultoria técnica
- Estudos para aumento de capacidade
- Estudos para melhoria de rendimento

✓ **Serviços**

- Assistência técnica
- Análise e inspeção de integridade
- Comissionamento, posta em marcha e operação
- Cursos
- Desmontagem, montagem,

restauração e manutenção

- Diagnóstico técnico
- Supervisão de fabricação, montagem e instalação
- Treinamento de operadores

✓ **Manutenção**

- Manutenção eletromecânica completa chave na mão
- Recomposição de dentes do eixo principal

✓ **Componentes**

- Aquecedores
- Calhas
- Chapas de desgaste
- Chapas perfuradas
- Componentes estruturais
- Correntes, pinos, buchas
- Descarregador rotativo
- Esteiras
- Mancais
- Portas de inspeção
- Rolamentos, buchas
- Rolo desaguador
- Rolo flutuante
- Roscas afofadoras
- Taliscas
- Visores





MEGEN EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA
CNPJ 26.270.563/0001-93 • IE 664.195.590.112
Av. Marginal João Olésio Marques, 3563
Centro Empresarial Zanini - Sala 236
CEP 14176-003 • Sertãozinho/SP • BR

Tel +55 16 5704 8330 • 5704 8331
megen@megen.com.br • www.megen.com.br